

(19) 日本国特許庁 (J P)

(12) 公開特許公報 (A)

(11) 特許出願公開番号

特開2001-261780

(P2001-261780A)

(43) 公開日 平成13年9月26日 (2001.9.26)

(51) Int.Cl.⁷

識別記号

F I

テーマコード (参考)

C 0 8 G 59/24

C 0 8 G 59/24

4 J 0 3 6

59/68

59/68

審査請求 未請求 請求項の数 7 O L (全 9 頁)

(21) 出願番号 特願2000-80080 (P2000-80080)

(71) 出願人 000246239

ジャパンエポキシレジン株式会社

東京都中央区日本橋二丁目3番4号

(22) 出願日 平成12年3月22日 (2000.3.22)

(72) 発明者 大沼 吉信

三重県四日市市塩浜町1番地 油化シエル

エポキシ株式会社開発研究所内

(74) 代理人 100087022

弁理士 井上 昭 (外2名)

Fターム (参考) 4J036 AD08 AD12 AJ08 GA22 GA24

GA25 HA01 JA01 JA05 JA06

JA07 JA08

(54) 【発明の名称】 エポキシ樹脂組成物

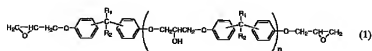
(57) 【要約】

【課題】 カチオン重合開始剤との反応性に優れ、可操作性に優れた硬化物を与えることができる、特に紫外線硬化型のエポキシ樹脂組成物を提供する。

【解決手段】 (A) 成分と (B) 成分を含有してなる、エポキシ樹脂組成物：

(A) 成分；一般式 (1) で示される芳香族エポキシ樹脂を水素化して得られる、芳香環の水素化率が20～100%の割合で、1分子中にアルコール性酸基を平均で0.2～2.0個有しているエポキシ樹脂、

【化1】

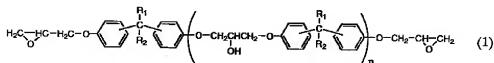


(B) 成分；カチオン重合開始剤。

【特許請求の範囲】

【請求項1】 下記（A）成分と（B）成分を含有してなる、エポキシ樹脂組成物：

（A）成分；下記一般式（1）で示される芳香族エポキ



（式中、 R_1 及び R_2 は水素原子又は炭素数1～6のアルキル基もしくはアリール基を示し、 n は平均で0.2～2.0の数である。）

（B）成分；カチオン重合開始剤。

【請求項2】 （A）成分は、芳香族エポキシ樹脂を水素化して得られる、芳香環の水素化率が40～100%の割合で、1分子中にアルコール性水酸基を平均で0.3～1.0個有している、エポキシ樹脂である、請求項1記載のエポキシ樹脂組成物。

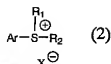
【請求項3】 （A）成分は、ビスフェノールA型エポキシ樹脂又はビスフェノールD型エポキシ樹脂を水素化したエポキシ樹脂である、請求項1又は2に記載のエポキシ樹脂組成物。

【請求項4】 （B）成分のカチオン重合開始剤が、熟又は活性エネルギー線によりカチオン種又はルイス酸を発生するオニウム塩である、請求項1～3のいずれか1項に記載のエポキシ樹脂組成物。

【請求項5】 （B）成分のカチオン重合開始剤が、ジアソニウム塩、ヨードニウム塩、スルホニウム塩及びホスホニウム塩から選ばれるオニウム塩化合物である、請求項1～4のいずれか1項に記載のエポキシ樹脂組成物。

【請求項6】 （B）成分のカチオン重合開始剤が、下記一般式（2）で示されるスルホニウム塩化合物である、請求項1～5のいずれか1項に記載のエポキシ樹脂組成物。

【化2】



（式中、 Ar は置換されていてもよいフェニル基又はナフチル基、 R_1 は炭素数1～8のアルキル基、 R_2 は置換されていてもよいフェニル基又はナフチル基、置換されていてもよいアルキル基、シクロアルキル基、アルケニル基又は2-インダニル基、 X は非求核性のアニオン残基をそれぞれ示す。）

【請求項7】 （A）成分のエポキシ樹脂100重量部に対し、（B）成分のカチオン重合開始剤が0.01～1.5重量部の割合で配合されていることを特徴とする、

シ樹脂を水素化して得られる、芳香環の水素化率が20～100%の割合で、1分子中にアルコール性水酸基を平均で0.2～2.0個有しているエポキシ樹脂、

【化1】

請求項1～6のいずれか1項に記載のエポキシ樹脂組成物。

【発明の詳細な説明】

【0001】

【発明の属する技術分野】 本発明は、アルコール性水酸基を有する水素化エポキシ樹脂とカチオン重合開始剤が配合されたエポキシ樹脂組成物に関するものである。本発明により得られるエポキシ樹脂組成物は、硬化性に優れ、その硬化物は可塑性、接着性に優れるため、半導体封止用樹脂、積層板用樹脂、コーティング剤、接着剤、成形材料及び電気絶縁材料等に使用可能である。

【0002】

【従来の技術】 エポキシ樹脂は、耐熱性、接着性、耐水性、機械的強度及び電気特性等に優れていることから様々な分野で使用されている。電気・電子分野では、絶縁注型、積層材料、封止材料等において、コーティング分野では一般塗料、缶用塗料、レジスト材料等幅広く使用されている。ところが、近年、生産性、小型化、精密化、高性能化及び省エネルギー化に伴い、使用されるエポキシ樹脂及び硬化剤も速硬化、耐水性、耐熱性及び高度な電気特性が要求されるようになってきた。

【0003】 例えば、最近、カチオン重合による光・熱硬化システムが注目され、試行錯誤の中、開発が進んでいる。エポキシ樹脂のカチオン重合は、従来の硬化剤（アミン系、酸無水物系等）とは全く異なり、エポキシ樹脂同士を自己架橋させて、3次元構造を形成させるものである。従って、従来得られなかった新しい物性を創出することが可能である。

【0004】 光又は熱カチオン重合に用いられるエポキシ樹脂は、シクロヘキサンの過酢酸酸化により得られる環状脂肪族エポキシ樹脂が主流を占めている。しかし、この環状脂肪族エポキシ樹脂の硬化物は成形収縮が大きく、機械的強度が低く、脆いという欠点を有している。そこで、アクリレート、ポリオール等のモノマー又はオリゴマーを添加して硬化物物性の改良を試みている（特開平11-114487号公報、特開平11-228610号公報参照）。しかしながら、これらの方法はエポキシ樹脂に他のモノマーを添加するため、エポキシ樹脂本来持っている耐熱性、接着性が低下し、高度の性能が要求される電気・電子分野には使用できないという問題

【0005】また、従来広く用いられているビスフェノールA又はビスフェノールDから得られる芳香族エポキシ樹脂は、カチオン重合開始剤、特に光カチオン重合開始剤との反応性が非常に悪いため、高生産性、省エネルギー対応が要求される紫外線硬化型の接着剤、塗料、インキ等の分野には使用できないという問題を有している。

【発明が解決しようとする課題】本発明は、上記問題点を解決した、カチオン重合開始剤との反応性に優れ、可塑性に優れた硬化物を与えることができるエポキシ樹脂及びカチオン重合開始剤を含有する組成物であり、特に紫外線硬化型のコーティング剤及び接着剤、又は電子部品の封止材料として使用可能なエポキシ樹脂組成物を提供しようとするものである。

$$\text{H}_2\text{C}-\text{HC}-\text{H}_2\text{O}-\text{O}-\text{C}_6\text{H}_4-\text{C}(\text{R}_1)(\text{R}_2)-\text{C}_6\text{H}_4-\left(\text{O}-\text{CH}_2\text{CH}(\text{OH})\text{CH}_2-\text{O}-\text{C}_6\text{H}_4-\text{C}(\text{R}_1)(\text{R}_2)-\text{C}_6\text{H}_4\right)_n-\text{O}-\text{CH}_2-\text{CH}(\text{O})-\text{CH}_2 \quad (1)$$

【0009】(2) (A) 成分は、芳香族エポキシ樹脂を水素化して得られる、芳香環の水素化率が40～100%の割合で、1分子中にアルコール性酸基を平均で0.3～1.0個有している、エポキシ樹脂である、(1)項記載のエポキシ樹脂組成物。

【0012】(5) (B) 成分のカチオン重合開始剤が、ジアゾニウム塩、ヨードニウム塩、スルホニウム塩及びホスホニウム塩から選ばれるオニウム塩化合物である、(1) 項～(4) 項のいずれか 1 項に記載のエポキシ樹脂組成物。

課題を解決するための手段】本発明者らは、上記問題点を鋭意検討した結果、芳香族エポキシ樹脂中の芳香族の一部又は全部を水素化し、1分子中にアルコール性水酸基が適正な範囲の量を有するエポキシ樹脂は、カチオン重合開始剤との反応性が著しく増大するため、硬化が速やかに終了し、かつ得られる硬化物は、従来のカチオン重合開始剤で硬化したエポキシ硬化物に比べ、可撓性及び耐熱性が向上することを見出した。本発明は、以下の各事項を包含する。

【化3】

$$\begin{array}{c} R_1 \\ | \\ Ar-S-R_2 \\ \text{v}^- \end{array} \quad (2)$$

【0014】(7) (A) 成分のエポキシ樹脂 100 重量部に対し、(B) 成分のカチオン重合開始剤が 0.01 ~ 1.5 重量部の割合で配合されていることを特徴とする、(1) 項 1 ~ (6) 項のいずれか 1 項に記載のエポキシ樹脂組成物。

【化.5】

反応方法の例としては、芳香族エポキシ樹脂をテトラヒドロフラン、ジオキサン等のエーテル系の有機溶剤に溶解し、ロジウム又はルテニウムをグラファイトに担持した触媒の存在下、芳香環を選択的に水素化反応する。グラファイト担体としては、表面積が $10 \text{ m}^2 / \text{g}$ 以上、 $400 \text{ m}^2 / \text{g}$ 以下の範囲のものを用いる。反応は、圧力、 $1 \sim 30 \text{ MPa}$ 、温度 $30 \sim 150^\circ \text{C}$ 、時間 $0.5 \sim 2$ 時間の範囲内で行う。反応終了後、触媒を濾過により除去し、エーテル系有機溶剤を減圧で、実質的に無くなるまで留去し、 25°C で液体又は固体の水素化エポキシ樹脂を得る。

【0023】(カチオン重合開始剤) 本発明エポキシ樹脂組成物における(B)成分としてのカチオン重合開始剤としては、活性エネルギー線によりカチオン種又はルイス酸を発生する、活性エネルギー線カチオン重合開始剤、又は熱によりカチオン種又はルイス酸を発生する熱カチオン重合開始剤を使用することができる。

【0024】活性エネルギー線カチオン重合開始剤としては、米国特許第379653号明細書に記載されたような金属フルオロ硼素錯塩及び三弗化硼素錯化合物；米国特許第3586616号明細書に記載されたようなビス(ハルフルオールアルキルスルホニル)メタン金属塩；米国特許第3708296号明細書に記載されたようなアリールジアゾニウム化合物；米国特許第4058400号明細書に記載されたようなVIa族元素の芳香族オニウム塩；米国特許第4069055号明細書に記載されたようなVa族元素の芳香族オニウム塩；米国特許第4068091号明細書に記載されたようなIIa～Va族元素のジカルボニル錯塩；米国特許第4139655号明細書に記載されたようなチオピリウム塩；米国特許第4161478号明細書に記載されたようなMF₆⁻陰イオン(ここで、Mは磷、アンチモン及び砒素から選択される)の形のVIb元素；米国特許第4231951号明細書に記載されたようなアリールスルホニウム錯塩；米国特許第4256828号明細書に記載されたような芳香族ヨードニウム錯塩及び芳香族スルホニウム錯塩；W. R. Wat t r によって「ジャーナル・オブ・ポリマー・サイエンス(Journal of Polymer Science)、ポリマー・ケミストリー(Polymer Chemistry)版」、第22巻、1798頁(1984年)に記載されたようなビス[4-(ジフェニルスルホニオ)フェニル]スルフィド・ビスヘキサフルオロ金属塩(例えば硫酸塩、硫酸塩、アンチモン酸塩等)の一種以上が包含される。その他、鉄化合物の混合配位子金属塩及びシラノール-アルミニウム錯体も使用することが可能である。

【0025】好ましい陽イオン系活性エネルギー線カチオン重合開始剤は、アリールスルホニウム錯塩、ハロゲン含有錯イオンの芳香族スルホニウム又はヨードニウム塩並びに族、族及び族元素の芳香族オニウム塩が包含

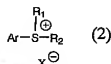
される。これらの塩のいくつかは、FX-512(3M社)、UVR-6990及びUVR-6974(ユニオン・カーバイド(Union Carbide)社)、UVE-1014及びUVE-1016(ジェネラル・エレクトリック(General Electric)社)、KI-85(デグussa(Degussa)社)、SP-150及びSP-170(旭電化社)、ボロン系の2074(ロースブーラジヤパン社)並びにサンエイDSI-60L、SI-80L及びSI-100L(三新化学工業社)等のように商品として入手することができる。

【0026】熱カチオン重合開始剤としては、トリフル酸(Triflic acid)塩、三弗化硼素エーテル錯化合物、三弗化硼素等のようなカチオン系又はプロトン酸触媒が用いることができる。好ましい熱カチオン重合開始剤としては、トリフル酸塩であり、例としては、3M社からFC-520として入手できるトリフル酸ジエチルアンモニウム、トリフル酸トリエチルアンモニウム、トリフル酸ジイソプロピルアンモニウム、トリフル酸エチルジイソプロピルアンモニウム等(これらの多くはR. R. Al m によって1980年10月発行のモダン・コーティングス(Modern Coatings)に記載されている)がある。また一方、活性エネルギー線カチオン重合開始剤としても用いられる芳香族オニウム塩のうち、熱によりカチオン種を発生するものがあり、これらも熱カチオン重合開始剤として用いることができる。例としては、サンエイDSI-60L、SI-80L及びSI-100L(三新化学工業社)等がある。

【0027】これらの光及び熱カチオン重合開始剤の中で、オニウム塩が好ましく、その中で、ジアゾニウム塩、ヨードニウム塩、スルホニウム塩及びホスホニウム塩が取り扱い性及び溶剤性と硬化性のバランスに優れるという点で好ましい。更に、下記一般式(2)で示されるスルホニウム塩化合物が、得られるエポキシ樹脂硬化物のガラス転移温度を高くできるという点で、より好ましいカチオン重合開始剤である。

【0028】

【化8】



(式中、Arは置換されていてもよいフェニル基又はナフチル基、R₁は炭素数1～8のアルキル基、R₂は置換されていてもよいフェニル基又はナフチル基、置換されていてもよいアルキル基、シクロアルキル基、アルケニル基又は2-インダニル基、Xは非求核性のオニオン残基をそれぞれ示す。)

【0029】上記式(2)のスルホニウム塩化合物におけるAr、R₁、R₂及びXについて、以下に詳細に説明する。Arは、置換されていてもよいフェニル基又は

ナフチル基を示し、以下の置換基が挙げられる。メチル基、エチル基、プロピル基、ブチル基、ペンチル基、ヘキシル基等のアルキル基、メトキシ基、エトキシ基、プロポキシ基、ブトキシ基、ヘキシルオキシ基、デシルオキシ基、ドデシルオキシ基等のアルコキシ基、アセトキシ基、プロピオニルオキシ基、デシルカルボニルオキシ基、メトキカルボニル基、エトキカルボニル基、ベンゾイルオキシ基等のカルボニル基、フェニルチオ基、ハロゲン原子、シアノ基、ニトロ基、ヒドロキシ基等。
 【0030】 R_1 は、メチル基、エチル基、プロピル基、ブチル基、ペンチル基、ヘキシル基等の炭素数1～8のアルキル基を示す。 R_2 は、置換されていてもよいフェニル基又はナフチル基、置換されていてもよいアルキル基、炭素数3～12のシクロアルキル基、アルケニル基又は2-インデンリル基を示し、フェニル基又はナフチル基の置換基は、以下の基が挙げられる。

【0031】メチル基、エチル基、プロピル基、ブチル基、ペンチル基、ヘキシル基等のアルキル基、メトキシ基、エトキシ基、プロポキシ基、ブトキシ基、ヘキシルオキシ基、デシルオキシ基、ドデシルオキシ基等のアルコキシ基、アセトキシ基、プロピオニルオキシ基、デシルカルボニルオキシ基、メトキカルボニル基、エトキカルボニル基、ベンゾイルオキシ基等のカルボニル基、フェニルチオ基、ハロゲン原子、シアノ基、ニトロ基、ヒドロキシ基等。

【0032】またアルキル基の置換基は、以下の基が挙げられる。メトキシ基、エトキシ基、プロポキシ基、ブトキシ基、ヘキシルオキシ基、デシルオキシ基、ドデシルオキシ基等のアルコキシ基、アセトキシ基、プロピオニルオキシ基、デシルカルボニルオキシ基、メトキカルボニル基、エトキカルボニル基、ベンゾイルオキシ基等のカルボニル基、フェニルチオ基、ハロゲン原子、シアノ基、ニトロ基、ヒドロキシ基、フェニル基等。 X は、非求核性のアニオン残基を示し、 SbF_6^- 、 AsF_6^- 、 PF_6^- 又は BF_4^- 等が挙げられる。

【0033】これらのカチオン重合開始剤の使用量は、(A)成分のエポキシ樹脂100重量部に対して、0.01～1.5重量部、より好ましくは0.1～1.0重量部の量で添加するのが好ましい。上記範囲を外れると、エポキシ樹脂硬化物の耐熱性及び耐湿性のバランスが悪くなるため好ましくない。

【0034】(任意成分) 本発明のエポキシ樹脂組成物には、必要に応じて次の成分を添加配合することができ

(1) 粉末状の補強剤や充填剤、例えば、酸化アルミニウム、酸化マグネシウムなどの金属酸化物、微粉シリカ、溶融シリカ、結晶シリカなどのケイ素化合物、水酸化アルミニウムなどの金属水酸化物、その他、カオリン、マイカ、石英粉末、グラファイト、二硫化モリブデン等、さらに繊維質の補強剤や充填剤、例えばガラス織

維、セラミック繊維、カーボンファイバー、アルミナ繊維、炭化ケイ素繊維、ボロン繊維、ポリエステル繊維及びポリアミド繊維等、これらは本発明のエポキシ樹脂組成物の100重量部に対して、10～900重量部配合される。

【0035】(2) 着色剤又は顔料、例えば、二酸化チタン、鉄黒、モリブデン赤、紺青、群青、カドウム黄、カドミウム赤等。

(3) 難燃剤、例えば、三酸化アンチモン、赤磷、ブロム化合物及びトリフェニルホスフェイト等。

(4) イオン吸着体。

(5) カップリング剤。これらは、本発明のエポキシ樹脂組成物の100重量部に対して、0.1～30重量部配合される。

【0036】(6) さらに、最終的な塗膜、接着層、成形品などにおける樹脂の性質を改善する目的で種々の硬化性モノマー、オリゴマー及び合成樹脂を配合することができる。例えば、脂肪族エポキシ等のエポキシ樹脂用希釈剤、ジオール又はトリオール類、ビニルエーテル類、オキセタン化合物、シクロヘキセンの過酢酸酸化により得られる環状脂肪族エポキシ樹脂、フッ素樹脂、アクリル樹脂、シリコン樹脂、ポリエステル樹脂等の1種又は2種以上の組み合わせを挙げることができる。これら樹脂類の配合割合は、本発明の樹脂組成物の本来の性質を損なわない範囲の量、すなわち本発明のエポキシ樹脂組成物100重量部に対して、50重量部以下が好ましい。

【0037】本発明のエポキシ樹脂組成物を得るためのエポキシ樹脂、カチオン重合開始剤及び任意成分の配合手段としては、加熱溶融混合、ロール、ニーダーによる溶融混練、適当な有機溶剤を用いての湿式混合及び乾式混合等が挙げられる。

【0038】

【実施例】以下に、実施例及び比較例を挙げて本発明をさらに詳しく説明する。なお、例中の部は重量部を意味する。

【0039】〈エポキシ樹脂の製造例1〉攪拌機、冷却器及び温度計を備えた1000ミリリットルのオートクレーブ内に、エポコート834（油化シェルエポキシ社商品名；ビスフェノールA型エポキシ樹脂、エポキシ当量；252g/当量）を100g、テトラヒドロフランを300g及び5重量%ロジウム/95重量%グラファイト（グラファイトの表面積；130m²/g）触媒5.0gを仕込み、水素圧力7MPa、温度70℃、攪拌数500～800rpmの条件を保持しながら、2時間還元反応を行った。反応終了後、冷却し、触媒を濾別した後、テトラヒドロフランをエバポレーターにて減圧下、温度100℃で留置させて、無色透明液体のエポキシ樹脂を得た。得られたエポキシ樹脂のNMRより求めた水素化率は99.4%であり、無水酢酸/ビジンの

滴定法により求めた1分子中のアルコール性水酸基の数は平均で0.70個、エポキシ当量は274 (g/当量)であった。

【0040】〈エポキシ樹脂の製造例2〉還元反応を40分間に変える以外は、実施例1と同様の操作を行い、エポコート834の水素化物である、無色透明液体のエポキシ樹脂を得た。得られたエポキシ樹脂のNMRより求めた水素化率は65%であり、1分子中のアルコール性水酸基の数は平均で0.66個、エポキシ当量は269 (g/当量)であった。

【0041】〈エポキシ樹脂の製造例3〉原料の芳香族エポキシ樹脂を、エポコート828EL (油化シェルエポキシ社商品名;ビスフェノールA型エポキシ樹脂、エポキシ当量;186g/当量)を50g及びエポコート834を50gに変える以外は、実施例1と同様の操作を行い、無色透明液体のエポキシ樹脂を得た。得られたエポキシ樹脂のNMRより求めた水素化率はほぼ100%であり、1分子中のアルコール性水酸基の数は平均で0.44個、エポキシ当量は238 (g/当量)であった。

【0042】〈エポキシ樹脂の製造例4〉原料の芳香族エポキシ樹脂をエポコート1004 (油化シェルエポキシ社商品名;ビスフェノールA型エポキシ樹脂、エポキシ当量;912g/当量)100gに変える以外は、実施例1と同様の操作を行い、無色透明固体のエポキシ樹脂を得た。得られたエポキシ樹脂のNMRより求めた水素化率は70%であり、1分子中のアルコール性水酸基の数は平均で5.50個、エポキシ当量は1015 (g/当量)であった。

【0043】〈エポキシ樹脂の比較製造例1〉原料の芳香族エポキシ樹脂をエポコート828EL100gに変える以外は、実施例1と同様の操作を行い、無色透明液体のエポキシ樹脂を得た。得られたエポキシ樹脂のNMRより求めた水素化率はほぼ100%であり、1分子中のアルコール性水酸基の数は平均で0.15個、エポキシ当量は200 (g/当量)であった。

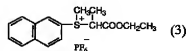
【0044】実施例1

製造例1のエポキシ樹脂100部、カチオン重合開始剤として、下式(3)のスルホニウム塩がγ-ブチロラクトン中に50重量%溶解している溶液1部及びエチルチオキサントン0.5部を、温度80℃で均一になるまで

混合してエポキシ樹脂組成物を得た。

【0045】

【化9】



【0046】この組成物をアプリケーターにて鋼板上に20μmの厚膜に塗装した後、高圧水銀灯のベルトコンベアー式UV照射装置(紫外線量140mJ/cm²、ベルトコンベアーの速度16m/分)を用いて紫外線を照射させ硬化塗膜を得た。この硬化塗膜の物性値を表1に示す。

【0047】実施例2〜4及び比較例1

エポキシ樹脂を表1に示すように変える以外は、実施例1と同様の操作を行い、光硬化塗膜を得た。この硬化塗膜の物性値を表1に示す。

【0048】実施例5

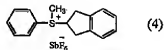
製造例1のエポキシ樹脂100部及びカチオン重合開始剤として、下式(4)のスルホニウム塩がγ-ブチロラクトン中に50重量%溶解している溶液0.5部を温度50℃で均一になるまで混合してエポキシ樹脂組成物を得た。この組成物を減圧下で脱泡した後、型の中に流し込み、オープン中にて90℃で2時間、次いで、140℃で4時間硬化を行い硬化物を得た。このエポキシ硬化物の物性値を表2に示す。

【0049】実施例6、7及び比較例2

エポキシ樹脂を表2に示すように変える以外は、実施例1と同様の操作を行い、エポキシ樹脂硬化物を得た。この硬化物の物性値を表2に示す。

【0050】

【化10】



【0051】

【表1】

	実施例 1	実施例 2	実施例 3	実施例 4	比較例 1
エポキシ樹脂	製造例 1 100	製造例 2 100	製造例 3 100	製造例 4 100	比較製造例 1 100
カチオン重合開始剤	式 (3) *6 の化合物 1	式 (3) の化合物 1	式 (3) の化合物 1	SarCat *7 CD-1011 1	式 (3) の 化合物 1
充填材料	0.5	0.5	0.5	—	0.5
MEK *1 / シロキサン	—	—	—	21/21	—
硬化性 *2	2 パス	2 パス	2 パス	2 パス	3 パス
T _g (℃) *3	71	66	62	73	52
鉛筆硬度 *4	H	H	H	2 H	F
密着性 *5	100/100	100/100	80/100	100/100	20/100

* 1 : メチルエチルケトン

* 2 : 硬化するまでの紫外線照射回数

* 3 : DMA法 (5℃/分で昇温)

* 4 : JIS-D-0202

* 5 : 基盤目テープ法 (JIS-K-5400)

* 6 : アーブチロラクトンの50重量%溶液

* 7 : トリアリルスルホニウムヘキサフルオロホスフェイト混合物のプロピレンカーボネート
50重量%溶液 (サトマー社製)

【0052】

【表 2】

	実施例 5	実施例 6	実施例 7	比較例 2
エポキシ樹脂	製造例 1 100	製造例 2 100	製造例 3 100	比較製造例 1 100
カチオン重合開始剤	式 (4) *5 の化合物 0.5	式 (4) の化合物 0.5	式 (4) の化合物 0.5	式 (4) の化合物 0.5
ゲル化時間 (分) *1	18	25	24	30
硬化条件	90℃ 2時間 + 140℃ 4時間			
Tg (℃) *2	118	111	112	91
曲げ強度 *3 (Kg/mm2)	9.1	8.9	8.4	7.5
曲げ弾性率 *3 (Kg/mm2)	260	250	250	240
アイゾット衝撃強度 *4 (Kg-cm/cm)	3.6	4.2	2.8	2.1

* 1 : 100℃、ゲルタイムテスター (安田精機社製)

* 2 : TMA法 (5℃/分で昇温)

* 3 : JIS-K-6811

* 4 : JIS-K-6911

* 5 : γ-ブチロラクトンの50重量%溶液

【0053】

【発明の効果】本発明の実施により得られるエポキシ組成物は、紫外線又は熱により、速やかに硬化する特徴を有する。また、その硬化物は可撓性、接着性のバランス

に優れるため広範な用途に应用展開が可能である。特に、紫外線硬化型のコーティング剤及び接着剤、又は電子部品の封止材料において有利に使用できる。